



## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat Zn PRIMER****ТУ 22.23.19-002-54011715-2023**

### **Цинконаполненный полиуретановый грунт для металла.**

<b>Описание:</b>	Материал      одноупаковочный. полиуретановый грунт для металла.	Цинконаполненный
<b>Рекомендуемое применение:</b>	<p>Для создания оцинкованной поверхности на чёрном металле методом «холодного цинкования» с последующим окрашиванием эмалями, предназначенными для окраски оцинкованных поверхностей для создания защитного слоя и предотвращения попадания влаги на поверхность металла.</p> <p>Как самостоятельное покрытие грунт цинконаполненный используется не более одного года, далее, без перекрытия финишными эмалями, начинается разрушение оцинкованной плёнки.</p>	
<b>Фасовка:</b>	Металлическая тара: 18 кг	
<b>Срок службы покрытия:</b>	<p>Грунт на основе цинка увеличивает срок эксплуатации металла в комплексе с эмалью более чем на 8 лет в условиях умеренного климата.</p> <p>Как самостоятельное покрытие грунт цинконаполненный используется не более одного года, далее, без перекрытия финишными эмалями, начинается разрушение оцинкованной плёнки.</p>	
<b>Применение:</b> <b>Условия нанесения:</b>	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Рекомендуемая температура компонентов перед применением от +5°C до +20°C.	
<b>Подготовка поверхности:</b>	<p><b>Металлическая поверхность</b> предварительно должна быть сухой, без грязи и масел, очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.</p>	

	Повышение степени очистки увеличивает срок службы покрытия.						
Подготовка материала:	Перед применением состав тщательно перемешивается в течение 10 минут. При необходимости довести до рабочей вязкости растворителем.						
Способ нанесения:	Валики, кисти (стойкие к растворителям), окунание, безвоздушное или воздушное распыление.						
Теоретический расход на один слой:	200–250 г/м <sup>2</sup> (в зависимости от способа нанесения).						
Рекомендуемая толщина одного слоя:	50–70 мкм						
Рекомендуемое количество слоёв:	1						
Разбавитель:	Для разбавления допускается применение растворителей (ксилол, Р-4) не более 5% от массы материала.						
Очистка инструментов:	Органические растворители – Р-4, ксилол.						
Ввод покрытия в эксплуатацию:	<p><b>Время до полного набора защитных свойств:</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>+18°C</th> <th>+10°C</th> <th>+5°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Не менее 7 суток</td> <td>Не менее 10 суток</td> <td>Не менее 12 суток</td> </tr> </tbody> </table>	+18°C	+10°C	+5°C	Не менее 7 суток	Не менее 10 суток	Не менее 12 суток
+18°C	+10°C	+5°C					
Не менее 7 суток	Не менее 10 суток	Не менее 12 суток					
<b>Меры предосторожности:</b>	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.						

**Транспортировка и хранение:**

Грунт **Ascoat Zn PRIMER** транспортируют всеми видами транспорта при температуре от  $-25^{\circ}\text{C}$  до  $+35^{\circ}\text{C}$ , при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+30^{\circ}\text{C}$ , исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

**Гарантии изготовителя:**

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев со дня изготовления.

**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Показатель	Значение
Внешний вид и цвет покрытия:	Однородная, ровная матовая поверхность серого цвета.
Массовая доля нелетучих веществ, %:	$70\pm2$
Послойная сушка грунта перед нанесением эмали, ч:	1–2 при $t (20\pm2)^{\circ}\text{C}$ .
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более часа при $t (+20\pm2)^{\circ}\text{C}$ .