



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat 816**

ТУ 22.23.19-002-54011715-2023

Эпокси-виниловая быстросохнущая грунтовка для металла.

Описание:	Материал двухупаковочный. Антикоррозионная быстросохнущая грунтовка на основе эпокси-виниловых смол, содержит фосфат цинка и модифицированную фосфорную кислоту.
Области применения:	Предназначена для антикоррозионной защиты металла и придания адгезионного слоя перед нанесением других эпоксидных и полиуретановых материалов, эксплуатирующихся в атмосферных условиях.
Фасовка:	Металлическая тара: 20 кг + 3 кг Комплект: 23 кг
Срок службы покрытия (при соблюдении установленной технологии нанесения):	В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щёлочи) не менее 5-ти лет. Для остальных сред не менее 10-ти лет.
Применение: Условия нанесения:	Работы производятся при температуре окружающего воздуха от -5°C до $+30^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%, Рекомендуемая температура компонентов перед применением $+17^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$.
Подготовка поверхности:	Металлическая поверхность предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.
Подготовка материала:	Перед применением компоненты смешиваются в соотношении: на 20 кг основы – 3 кг отвердителя и далее перемешиваются в течение 1–2 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.





Способ нанесения:	Безвоздушное распыление, для небольших участков – кисть, валик.
Рекомендуемая толщина одного слоя:	55-80 мкм
Теоретический расход на один слой:	160–200 г/м ² Теоретический расход на один слой сухой плёнки указан для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.
Рекомендуемое количество слоёв:	1–2
Разбавитель:	Для разбавления материала допускается применение растворителя Asco-Solv 03 не более 8% от массы материала. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.
Очистка инструментов:	Вышеуказанным растворителем.
Меры предосторожности:	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.
Транспортировка и условия хранения:	Грунт Ascoat 816 транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –35°С до +35°С, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от –10°С до +30°С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.



**Срок хранения:**

Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	Значение
Внешний вид и цвет покрытия:	Однородное, матовое. Базовый цвет: красно-коричневый или серый. Возможна колеровка по RAL.
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	63±3
Объемная доля нелетучих веществ, %:	73±3
Время высыхания на отлип при толщине 55 мкм, мин:	Не более 40 при t (+20,0±2)°C.
Время высыхания до степени 3 при толщине 55 мкм, ч:	Не более 1,5 при t (+20,0±2)°C.
Жизнеспособность после смешивания с отвердителем, ч:	Не менее 24-х при t (+20±2)°C.

