



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **ASCOAT 128 AL**

ТУ 20.30.12-001-28180446-2020

Краска по металлу и ржавчине «Зв1» для наружных работ на алкидной основе.

<p>ОПИСАНИЕ:</p>	<p>Современная формула «3 в 1» грунт-эмали ASCOAT 128 AL и превосходная адгезия к поверхности черного металла, в том числе, покрытого плотно сцепленными остатками ржавчины (до 50 мкм.), позволит без дополнительной обработки, создать прочное антикоррозионное покрытие уже с первого нанесения. Наличие в составе грунт-эмали активных компонентов, включающих в себя преобразователь ржавчины, антикоррозионный грунт и износостойкую эмаль обеспечит длительную защиту поверхности металла от коррозии, агрессивного воздействия атмосферы, влажности и УФ-излучения.</p>
<p>ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:</p>	<p>Применяется для защиты стальных, чугунных и других поверхностей из чёрного металла, в том числе покрытых ржавчиной и остатками старого покрытия, плотно сцепленными с металлом.</p>
<p>ФАСОВКА:</p>	<p>Металлическая тара: 20 кг</p>
<p>ПРИМЕНЕНИЕ: Условия нанесения:</p>	<p>Температура проведения работ, не ниже - 5°C.</p> <p>Относительная влажность, не более - 80%.</p> <p>Обезжирить поверхность.</p>





Подготовка поверхности:	Металл очистить от остатков старого лакокрасочного покрытия, жира, масел, коррозии и грязи в соответствии с ГОСТ 9.402 или поверхность, подготовленную до степени Sa2, St3 по MC ISO 8501. Замасленные поверхности следует обезжирить.
Подготовка материала:	Тщательно перемешать строительным миксером или низкооборотистой дрелью с насадкой (не менее 2 мин).
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление, кисть, валик.
Теоретический расход:	100-150 г/м ²
Очистка оборудования:	Ксилол.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.</p> <p>При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.</p>



ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Основа материала	Алкидно-уретановая основа, антикоррозионные добавки
Внешний вид пленки	Однородная полуглянцевая поверхность, допускается незначительная шагрень
Объем сухого остатка, %	60-65
Степень перетира, мкм, не более	40
Условная вязкость по ВЗ-246 (сопло 4), сек, не менее	60-120
Время высыхания от пыли при t (20,0±0,5)°С, ч, не более	2
Время высыхания от пыли при t (20,0±0,5)°С, ч, не более	4
При ударе, см, не менее	50
При изгибе, мм, не более	3