



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat PU Floor**

ТУ 22.23.19-002-54011715-2023

Химически стойкий эластичный полиуретановый наливной пол для бетонных, металлических и деревянных оснований.

<p>Описание:</p>	<p>Цветной двухкомпонентный полиуретановый компаунд. Применяется внутри помещений. Обладает высокой эластичностью, долговечностью и отличными декоративными свойствами (бесшовный пол). Может использоваться не только для бетонных, но для металлических и деревянных оснований. Защищает основание от интенсивных механических и вибрационных нагрузок. За счёт эластичности покрытие обеспечивает повышенную износостойкость поверхности и стойкость к царапинам.</p>
<p>Рекомендуемое применение:</p>	<p>Полиуретановые наливные полы могут наноситься на следующие поверхности (очищенные и грунтованные полиуретановыми грунтами серии Ascoat PUR Primer):</p> <ul style="list-style-type: none"> - покрытия из резиновой крошки; - минеральные капиллярно-пористые поверхности: бетон, пескобетон, бетонная плитка, шифер, кирпич и другие; - деревянные поверхности: дерево, паркет, фанера, ДВП, ДСП; - металлические: сталь оцинкованная и низколегированная, чугун, алюминий и его сплавы, медь и её сплавы.
<p>Фасовка:</p>	<p>Металлическая тара: 20 кг + 5 кг Комплект: 25 кг</p>
<p>Срок службы покрытия:</p>	<p>В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щёлочи) не менее 5-ти лет. Для остальных сред не менее 15-ти лет.</p>
<p>Применение: Условия нанесения:</p>	<p>Температура поверхности и воздуха: от +5°C до +25°C. Температура материалов: от +15°C до +20°C. Относительная влажность воздуха при укладке и в течение суток после неё – не более 80%. Температура Поверхности выше точки Росы не менее, чем на 3°C.</p>



	<p>Во время устройства наливного пола температура Поверхности не должна изменяться более, чем на 4°C.</p> <p>Обеспечить отсутствие сквозняков, исключить кондиционирование, вентиляцию, подогрев полов и т. д.</p> <p>Швы Поверхности, в которых возможны подвижки, должны быть повторены на наливном поле.</p> <p>Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 28 суток. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 1 сутки. На нижнем этаже должна быть выполнена гидроизоляция от грунтовых вод.</p> <p>Стоит также учесть следующие факторы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - марочная прочность бетона, пескобетона – не менее М200; - ровность Поверхности – отклонение не более 2 мм на рейке 2 м; - влажность Поверхности – не более 4 масс. %. <p>Проверку влажности можно осуществить следующим способом – с помощью скотча наклейте на Поверхность п/э плёнку (~1х1 м). Если через сутки на внутренней поверхности нет конденсата и Основание под плёнкой не изменило цвет, то влажность удовлетворительная.</p> <p>В противном случае выполнять работы нельзя!</p>
Подготовка поверхности:	<p>Металлическая поверхность предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.</p> <p>Поверхность бетона должна быть полностью очищена от цементного молока, ослабленного слоя бетона, загрязнений (масло, жир, моющие средства, старая краска, битум), обеспылена и грунтована. Бетонная стяжка должна быть отсечена от вертикальных поверхностей демпфер-прокладкой.</p> <p>Способы очистки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - шлифование мозаично-шлифовальной машиной с корундовыми или алмазными сегментами; - пескоструйная (дробеструйная) очистка. <p>Образовавшийся шлам удалить скребками, подмести жёсткими пластиковыми щётками для удаления шлама из раковин бетона. Если остались плохо очищенные участки – провести дополнительную обработку поверхности.</p>



	<p>После подготовки Поверхности и до сдачи готового покрытия запрещается движение по Поверхности без чистой сменной обуви!</p>
Подготовка материала:	<p>Внимание! Если используете неполный комплект, сначала перемешайте Компонент «А» и только после этого отлейте необходимое количество этого Компонента. Соотношение Компонентов А:Б указано на этикетке Компонента «А».</p> <p>Использовать миксер для красок (400–600 об/мин) с ленточной мешалкой. Перемешать Компонент «А» до однородного состояния (примерно 2–3 минуты). НЕ останавливая перемешивания влить Компонент «Б» и перемешивать ещё 3–5 минут.</p> <p>Важно! Следите, чтобы перемешивался весь объём материала, и не оставалось «мёртвых зон» у дна и стенок тары.</p> <p>Материалы должны перемешиваться до полностью однородного состояния. После смешивания дайте отстояться материалу 2–3 мин. для выхода вовлечённого воздуха. После отстоя материалы сразу выливаются и распределяются по поверхности.</p> <p>Время работы с наливным полом, вылитым на поверхность, не более 20 минут.</p>
Способ нанесения:	<p>Готовый наливной пол сразу вылить на поверхность и распределить раклей, зубчатыми или плоскими шпателями. Подробнее смотрите в инструкциях на конкретные покрытия.</p> <p>Весь персонал, участвующий в производстве работ, должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в укладке покрытия и имеющие доступ к отшлифованной поверхности должны иметь чистую сменную обувь с жёсткой подошвой. Использование полиэтиленовых бахил <u>НЕ допускается!</u></p>
Рекомендуемая толщина:	Минимальный слой – 1,5 мм / Максимальный слой – 5 мм.
Теоретический расход:	1 мм = 1,2 кг
Очистка инструментов:	Р-4, ксилол.
Выдержка до эксплуатации:	Минимальное время выдержки наливного пола до эксплуатации в зависимости от температуры пола:



		+20°C	+15°C	+10°C
	Начало пешеходного движения	3 суток	4 суток	6 суток
	Полная механическая нагрузка	7 суток	10 суток	14 суток
	Полная химическая нагрузка	14 суток	20 суток	28 суток
	Внимание! Время выдержки зависит от температуры пола, а не от температуры воздуха!			
Декоративное покрытие:	<p>В случае необходимости декоративной отделки наливных полов можно воспользоваться нанесением чипсов, флоков, блёсток (далее – декоративные элементы).</p> <p>После прокатки наливного слоя игольчатым валиком дождитесь полного растекания материала (примерно 10-15 мин), чтобы следы от валика «затянулись».</p> <p>Нанесите на поверхность декоративные элементы вручную или с помощью специальной машинки (компрессора).</p> <p>После высыхания наливного слоя нанесите первый слой лака Ascoat PUR TR Laquer (на выбор – гляцевый, полуматовый, матовый).</p> <p>После высыхания первого слоя лака удалите торчащие вертикально декоративные элементы, нанесите второй слой лака.</p> <p>Лак Ascoat PUR TR Laquer можно наносить велюровыми валиками (ворс 4-6 мм). Расход: 60–80 г/м². Сушка слоя: от 6 до 8 часов.</p> <p>Рекомендация! Плотность засыпки декоративных элементов можно менять в различных пределах. Заранее отработайте нанесение (плотность, равномерность), нанеся их на п/э плёнку или другую чистую поверхность, потом соберите.</p> <p>Естественный блеск полиуретанового наливного пола – гляцевый или полугляцевый. Чтобы изменить блеск, после высыхания наливного слоя нанесите на него два слоя лака Ascoat PUR TR Laquer (блеск на выбор).</p>			
Меры предосторожности:	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.</p>			



Транспортировка и хранение:	<p>Двухкомпонентный полиуретановый наливной пол транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -20°C до $+25^{\circ}\text{C}$, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.</p> <p>В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от -20°C до $+25^{\circ}\text{C}$, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p>
Гарантии изготовителя:	<p>Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев со дня изготовления.</p>

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение
Соотношение компонентов А:Б, по массе:	20:5
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л:	$1,20 \pm 0,05$
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	100
Расход (А+Б) при толщине слоя 1 мм, кг:	1,2
Температура нанесения полиуретанового наливного пола:	от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+22^{\circ}\text{C}$
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона при $t (+20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, мин, не менее:	30
Время высыхания до степени 3 (потеря липкости) при $t (+20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, час, не более:	10

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение	Метод испытаний
------------	----------	-----------------





Температура эксплуатации готового покрытия в воздушной среде:	от -60°C до +80°C до +140°C (до 30 мин)	
Максимальное напряжение при сжатии, МПа («Прочность при сжатии»):	42	ГОСТ 4651-2014, ISO 604:2002
Прочность пленки при разрыве, МПа, не менее:	12	ГОСТ 14236-81
Относительное удлинение плёнки при разрыве, %:	60	ГОСТ 14236-81
Прочность покрытия при ударе по У-2М, см:	100	ГОСТ 4765
Эластичность плёнки при изгибе, мм, не более:	1	ГОСТ Р 52740
Твёрдость, Шор D, 28 дн., ед.:	35–45	ГОСТ 24621-91, ISO 868-85
Истираемость отверждённой плёнки по Таберу, абразив SC-10, m1,0 кг, 28 дн., мг:	17	
Блеск, угол 60°, %:	80–90	ГОСТ 31975, ISO 2813
Постоянный контакт с водой, растворами нейтральных, кислых и щелочных электролитов, маслами минеральными, синтетическими, органическими, бензином и т. п.:	Стоек	

