



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat EP White Floor**

ТУ 22.23.19-002-54011715-2023

Белый самовыравнивающийся эпоксидный наливной пол для бетонного и металлического основания.

<p>Описание:</p>	<p>Белый эпоксидный состав с высоким содержанием основного вещества. После завершения полимеризации получается покрытие с высокими прочностными характеристиками. Обладает высокой износостойкостью и химической стойкостью. Состоит из Компонента «А» (цветная основа) и Компонента «Б» (отвердитель). В момент нанесения отсутствует запах.</p>
<p>Области применения:</p>	<p>Применяются в офисах, торговых и развлекательных центрах, поликлиниках, больницах, ресторанах, барах, танцзалах, фитнесах и т. п. Могут выполняться как высоко декоративные наливные эпоксидные полы. Эпоксидные наливные полы могут эксплуатироваться внутри помещений, «под навесом» и ограничено на открытом воздухе. Если они выполняются на открытом воздухе, необходимо наличие гидроизоляции бетонного основания.</p>
<p>Фасовка:</p>	<p>Металлическая тара: 21,75 кг + 4,25 кг Комплект: 26 кг</p>
<p>Срок службы покрытия:</p>	<p>В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щёлочи) не менее 3-х лет. Для остальных сред не менее 15-ти лет.</p>
<p>Применение: Условия нанесения:</p>	<p>Поверхность выровнена и грунтована, поры закрыты. Температура поверхности и воздуха: от +5°C до +22°C. Температура материала: от +15°C до +20°C. Температура поверхности выше точки Росы на 3°C и более.</p>
<p>Подготовка поверхности:</p>	<p>Металлическая поверхность предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и грунтуется.</p>





	<p>Поверхность бетона должна быть полностью очищена от загрязнений, обеспылена и грунтована. Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 28 суток. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 1 сутки.</p>								
Подготовка материала:	<p>Внимание! Если используете неполный комплект, сначала перемешайте Компонент «А» и только после этого отлейте необходимое количество этого Компонента. Соотношение Компонентов А:Б указано на этикетке Компонента «А».</p> <p>Использовать миксер для красок (400–600 об/мин) с ленточной мешалкой. Перемешать Компонент «А» до однородного состояния (примерно 2–3 минуты). НЕ останавливая перемешивания влить Компонент «Б» и перемешивать ещё 3–5 минут.</p> <p>Важно! Тщательно перемешивайте материал по всему объёму, включая зоны у стенок и дна тары.</p> <p>После смешивания выдержать материал 2–3 минуты для выхода вовлечённого воздуха.</p>								
Способ нанесения:	<p>Готовый наливной пол сразу вылить на поверхность и распределить раклей. Подробнее смотрите в инструкциях на конкретные покрытия.</p>								
Рекомендуемая толщина:	<p>Минимальный слой 1,5–2 мм; Максимальный слой 4,5–6 мм.</p>								
Теоретический расход:	<p>1 мм = 1,50 кг</p>								
Очистка инструментов:	<p>P-4.</p>								
Ввод покрытия в эксплуатацию:	<p>Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>+18°C</th> <th>+10°C</th> <th>+5°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Не менее 3 суток</td> <td>Не менее 4 суток</td> <td>Не менее 5 суток</td> </tr> </tbody> </table>			+18°C	+10°C	+5°C	Не менее 3 суток	Не менее 4 суток	Не менее 5 суток
+18°C	+10°C	+5°C							
Не менее 3 суток	Не менее 4 суток	Не менее 5 суток							
Меры предосторожности:	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не</p>								





	допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.
Транспортировка и хранение:	Наливной пол Ascoat EP White Floor транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -20°C до $+25^{\circ}\text{C}$, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от -20°C до $+25^{\circ}\text{C}$, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.
Гарантии изготовителя:	Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев со дня изготовления.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение
Соотношение компонентов А:Б, по массе:	20,5:4,5
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л:	$1,45 \pm 0,05$
Массовая доля нелетучих (сухой остаток), %:	100
Расход (А+Б) при толщине слоя 1 мм, кг:	1,5
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона, мин:	Не менее 40 при $t (+20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более 12-ти при $t (+20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$



ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение	Метод испытаний
Максимальное напряжение при сжатии, МПа («Прочность при сжатии»):	78	ГОСТ 4651-2014, ISO 604:2002
Максимальное изгибающее напряжение, МПа («Прочность при изгибе»):	41	ГОСТ 4648-2014, ISO 178:2010
Прочность при разрыве, МПа:	22	ГОСТ 14236-81
Относительное удлинение при разрыве, %:	4	ГОСТ 14236-81
Прочность покрытия при ударе по У-2М, см:	60	ГОСТ 4765
Эластичность плёнки при изгибе, мм, не более:	Не более 10	ГОСТ 52740
Твёрдость по Бухгольцу, ед., не менее:	Не менее 90	ГОСТ 22233
Твёрдость по ТМЛ А, ед.:	0,44	ГОСТ 5233
Твёрдость, Шор D, 28 дн., ед.:	83–85	ГОСТ 24621-91, ISO 868-85
Устойчивость покрытия к истиранию, удельный весовой износ, г/м ² :	12,1	ГОСТ 20811, метод Б
Истираемость отверждённой плёнки по Таберу, абразив SC-10, m1,0 кг, 28 дн., мг:	29	
Адгезия к стеклу, балл:	Не более 1	ГОСТ 15140
Блеск, угол 60°, %:	78–92	ГОСТ 31975, ISO 2813



Условная светостойкость покрытия, начало меления, ч:	Не менее 100	ГОСТ 21903, метод 2
Стойкость плёнки к статическому воздействию воды , при t (+20±2)°С, ч:	Не менее 48-ми	
Стойкость плёнки к статическому воздействию ксилола , при t (+20±2)°С, ч:	Не менее 48-ми	
Стойкость плёнки к статическому воздействию бутилацетата , при t (+20±2)°С, ч:	Не менее 24-х	

