



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **ASCOAT 138 PUR**

ТУ 20.30.12-001-28180446-2020

Химически стойкое покрытие (эмаль) с высоким сухим остатком для окраски асфальтовых, бетонных полов.

<p>ОПИСАНИЕ:</p>	<p>Материал двухупаковочный. Максимально адаптирован для окраски предварительно грунтованных (составами ASCOAT) бетонных поверхностей.</p> <p>Асфальтовые основания предварительно не грунтуется.</p> <p>При необходимости выравнивания поверхностей применяется в комплекте с эпоксидной шпатлевкой ASCOAT.</p> <p>Материал образует атмосферо- и износостойкое покрытие, стойкое к прямому воздействию УФ лучей, моющих средств, морской, пресной и хлорированной воды, масел, бензина, а также кратковременному обливу растворов кислот и щелочей</p>
<p>ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:</p>	<p>Окраска бетонных и асфальтовых поверхностей, устройство тонкослойных (от 300 мкм – 0,3 мм) и среднслойных (до 0,8 мм) декоративно-защитных покрытий для полов внутри помещений и на открытых бетонных и асфальтовых площадках на улице.</p> <p>Защита бетонных и асфальтовых поверхностей от агрессивных сред кислотного и щелочного характера, растворов солей, спирта, органических растворителей, масел и прочих нефтепродуктов.</p>
<p>ФАСОВКА:</p>	<p>Металлическая тара: 25+2,7 кг</p>





СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ:	От 7 до 12 лет в зависимости от условий эксплуатации и толщины покрытия.
ПРИМЕНЕНИЕ: Условия нанесения:	<p>Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от -15°C до $+35^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%.</p> <p>При необходимости разбавить до рабочей вязкости нижеуказанными растворителями. С увеличением температуры воздуха и поверхности время жизнеспособности уменьшается.</p>
Подготовка поверхности:	<p>При окраске бетонных полов: Состав наносят через 8–10 часов на прогрунтованную в один или несколько слоёв (в зависимости от марочной прочности основания) грунтовками ASCOAT поверхность, но не позже, чем через 18 часов.</p> <p>При окраске асфальтовых поверхностей: Состав наносят на чистое, сухое основание минимум в два слоя.</p>
Подготовка материала:	Перед применением Компонент «А» и Компонент «Б» тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 25 кг. Компонента «А» – 2,7 кг. Компонента «Б» и далее перемешиваются в течение 2-3 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.
Способ нанесения:	Допускается нанесение безвоздушным распылением, для небольших участков – кисть, валик.





Рекомендации при окрашивании:	<p>Кисть, валик: Наносить, тщательно распределяя материал по поверхности, с расходом 280–400 г/м² (для тонкослойного покрытия) или с расходом 500–1200 г/м² (для среднеслойного покрытия). Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35–65 сек.</p> <p>Для безвоздушного распыления: Оптимальное давление: 100–160 бар; Диаметр сопла: 0.017–0.021 дюйма; Расстояние от сопла до поверхности: 25–50 см.</p>
Теоретический расход на один слой:	280–400 г/м ²
Очистка оборудования:	P-4, P-4A, P-5, P-5A, ксилол, толуол, бутилацетат.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.</p> <p>При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.</p>

Минимальное время выдержки эмали до эксплуатации в зависимости от температуры Поверхности:

	+20°C	+10°C	+5°C
Полный набор технологических свойств	7 суток	10 суток	20 суток



**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Внешний вид и цвет покрытия:	От полуматового до матового. Возможна колеровка по RAL.
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	85
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более 6-ти при $t (+20,0 \pm 2)^\circ\text{C}$.
Жизнеспособность после смешивания с отвердителем, мин:	Не менее 70-ти при $t (+20,0 \pm 2)^\circ\text{C}$. С увеличением температуры воздуха и поверхности время жизнеспособности уменьшается.

