



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat 318**

ТУ 22.23.19-002-54011715-2023

Двухкомпонентная классическая полиуретановая грунт-эмаль для чёрного и цветного металлов.

<p>Описание:</p>	<p>Двухкомпонентная классическая полиуретановая грунт-эмаль, отверждаемая алифатическим изоцианатом, применяется для долговечной антикоррозионной защиты чёрного и цветного металлов.</p> <p>Имеет формулу 3 в 1 – преобразователь ржавчины, грунт и эмаль. Может наноситься на корродированную поверхность металла.</p>
<p>Области применения:</p>	<p>Применяется внутри помещений и на улице. Не выгорает и не меняет цвет под действием УФ излучения. Выдерживает высокие механические, химические и ГСМ нагрузки. Отвечает всем европейским стандартам полиуретановой эмали.</p>
<p>Фасовка:</p>	<p>Металлическая тара: 20 кг + 3 кг Комплект: 23 кг</p>
<p>Срок службы покрытия:</p>	<p>В умеренном климате при нанесении в комплексе с антикоррозионным грунтом серии Ascoat на чистую поверхность с толщиной плёнки не менее 200 мкм составляет 20 лет.</p>
<p>Применение: Условия нанесения:</p>	<p>Температура воздуха и поверхности: от -10°C до $+35^{\circ}\text{C}$, при нанесении на горячую поверхность (раскалённая крыша, где t выше $+35^{\circ}\text{C}$) возможно матование покрытия.</p> <p>Температура материала: от $+10^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$.</p> <p>Относительная влажность воздуха: не более 80%.</p> <p>Поверхность металла: должна быть сухой и чистой.</p> <p>Температура поверхности: выше точки Росы на 3°C и более.</p> <p>Материал может использоваться в комплексе с антикоррозионными грунтами Ascoat.</p>





Подготовка поверхности:	<p>Поверхность металла должна быть сухой, очищенной от грязи и масел, в соответствии с ISO 8504:1992, обеспылена и обезжирена.</p> <p>Уровень подготовки металлической поверхности перед грунтованием (в зависимости от типа применяемых грунтов) Sa 2.5 (ISO 8501-1:1988), SSPC-SP6 при пескоструйной обработке или SSPC-SP11 при механической очистке.</p> <p>Повышение степени очистки увеличивает срок службы покрытия.</p>
Подготовка материала:	<p>Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 20 кг основы – 3 кг отвердителя и далее перемешиваются в течение 5-10 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.</p>
Способ нанесения:	<p>Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, для небольших участков – кисть, валик.</p>
Рекомендации при окрашивании:	<p>Для безвоздушного распыления:</p> <p>Оптимальное давление: ≥ 150 бар;</p> <p>Диаметр сопла: 0.33–0.45 дюйма;</p> <p>Расстояние от сопла до поверхности: 25–50 см.</p> <p>Кисть, валик: Вязкость материала: (по ВЗ-246, \varnothing 4 мм) 60–120 сек.</p>
Теоретический расход на один слой:	180–220 г/м ²
Рекомендуемая толщина одного слоя:	60–80 мкм
Рекомендуемое количество слоёв:	1–2
Послойная сушка:	4 часа (в зависимости от температуры и влажности).





Разбавитель:	Для разбавления материала допускается применение растворителя ксилол.		
Очистка инструментов:	Вышеуказанным растворителем.		
Полный набор технологических свойств:	+20°C	+10°C	+5°C
	Не менее 5–7 суток	Не менее 7–9 суток	Не менее 10–12 суток
Меры предосторожности:	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.		
Транспортировка и хранение:	Грунт-эмаль Ascoat 318 транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35°C до $+35^{\circ}\text{C}$, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.		
Гарантии изготовителя:	Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.		

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	Значение
Внешний вид и цвет покрытия:	Образует декоративное (гляцевое, гладкое, однородное), атмосферо- и водостойкое покрытие.
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	Не менее 70.





Время высыхания до степени 3, ч:	1–2 (на отлип), 6–8 (до твёрдой плёнки).
Жизнеспособность после смешивания с отвердителем, ч:	Не менее 4-х при t (+20±2) °C

