



## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat EP VN Floor**

**ТУ 22.23.19-002-54011715-2023**

**Химически стойкий высоконаполненный эпоксидный наливной пол для бетонного и металлического основания.**

<p><b>Описание:</b></p>	<p>Химически стойкий усиленный эпоксидный компаунд с высоким содержанием основного вещества. После завершения полимеризации получается покрытие с высокими прочностными характеристиками. Обладает высокой износостойкостью и химической стойкостью. Применяется внутри помещений. Может использоваться не только для бетонных, но также и для металлических оснований. При нанесении не имеет запаха.</p>
<p><b>Рекомендуемое применение:</b></p>	<p>Эпоксидные наливные полы могут применяться на следующих объектах:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- торгово-развлекательные комплексы, супермаркеты, магазины;</li> <li>- бары, рестораны, клубы;</li> <li>- административные и общественные здания, офисы;</li> <li>- медицинские учреждения;</li> <li>- паркинги, склады, цеха;</li> <li>- разрешены к применению на предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности.</li> </ul>
<p><b>Фасовка:</b></p>	<p>Металлическая тара: 24,3 кг + 2,7 кг Комплект: 27 кг</p>
<p><b>Срок службы покрытия:</b></p>	<p>В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щёлочи) не менее 5-ти лет. Для остальных сред не менее 15-ти лет.</p>
<p><b>Применение:</b> Условия нанесения:</p>	<p>Температура поверхности и воздуха: от +5°C до +25°C. Температура материалов: от +15°C до +20°C. Относительная влажность воздуха при укладке и в течение суток после неё – не более 80%.</p>



	<p>Температура Поверхности выше точки Росы не менее, чем на 3°C.</p> <p>Во время устройства наливного пола температура Поверхности не должна изменяться более, чем на 4°C.</p> <p>Обеспечить отсутствие сквозняков, исключить кондиционирование, вентиляцию, подогрев полов и т. д.</p> <p>Швы Поверхности, в которых возможны подвижки, должны быть повторены на наливном поле.</p> <p>Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 28 суток. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 1 сутки. На нижнем этаже должна быть выполнена гидроизоляция от грунтовых вод.</p> <p>Стоит также учесть следующие факторы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- марочная прочность бетона, пескобетона – не менее М200;</li> <li>- ровность Поверхности – отклонение не более 2 мм на рейке 2 м;</li> <li>- влажность Поверхности – не более 4 масс. %.</li> </ul> <p>Проверку влажности можно осуществить следующим способом – с помощью скотча наклейте на Поверхность п/э плёнку (~1x1 м). Если через сутки на внутренней поверхности нет конденсата и Основание под пленкой не изменило цвет, то влажность удовлетворительная.</p> <p><b>В противном случае выполнять работы нельзя!</b></p>
Подготовка поверхности:	<p><b>Металлическая поверхность</b> предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.</p> <p><b>Поверхность бетона</b> должна быть полностью очищена от цементного молока, ослабленного слоя бетона, загрязнений (масло, жир, моющие средства, старая краска, битум), обеспылена и грунтована. Бетонная стяжка должна быть отсечена от вертикальных поверхностей демпфер-прокладкой.</p> <p>Способы очистки:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- шлифование мозаично-шлифовальной машиной с корундовыми или алмазными сегментами;</li> <li>- пескоструйная (дробеструйная) очистка.</li> </ul>



	<p>Образовавшийся шлам удалить скребками, подмести жёсткими пластиковыми щётками для удаления шлама из раковин бетона. Если остались плохо очищенные участки – провести дополнительную обработку поверхности.</p> <p>После подготовки Поверхности и до сдачи готового покрытия <b>запрещается движение</b> по Поверхности без чистой сменной обуви!</p>
Подготовка материала:	<p><b>Внимание!</b> Если используете неполный комплект, сначала перемешайте Компонент «А» и только после этого отлейте необходимое количество этого Компонента. Соотношение Компонентов А:Б указано на этикетке Компонента «А».</p> <p>Использовать миксер для красок (400–600 об/мин) с ленточной мешалкой. Перемешать Компонент «А» до однородного состояния (примерно 2–3 минуты). <b>НЕ останавливая</b> перемешивания влить Компонент «Б» и перемешивать ещё 3–5 минут.</p> <p><b>Важно!</b> Следите, чтобы перемешивался весь объём материала, и не оставалось «мёртвых зон» у дна и стенок тары.</p> <p>Материалы должны перемешиваться до полностью однородного состояния. После смешивания дайте отстояться материалу 2–3 мин. для выхода вовлечённого воздуха. После отстоя материалы сразу выливаются и распределяются по поверхности.</p> <p>Если смесь получилась слишком густая, можно добавить <b>Разбавитель Asco-Solv 03</b> в количестве до 3% от массы Наливного пола (800 грамм на комплект 27 кг) и тщательно перемешать до однородного состояния.</p>
Способ нанесения:	<p>Готовый наливной пол сразу вылить на поверхность и распределить раклей, зубчатыми или плоскими шпателями. Подробнее смотрите в инструкциях на конкретные покрытия.</p> <p>Весь персонал, участвующий в производстве работ, должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в укладке покрытия и имеющие доступ к отшлифованной поверхности должны иметь чистую сменную обувь с жёсткой подошвой. Использование полиэтиленовых бахил <b><u>НЕ допускается!</u></b></p>
Рекомендуемая толщина:	Минимальный слой – 2 мм / Максимальный слой – 5 мм.



Теоретический расход:	1 мм = 1,65 кг																
Очистка инструментов:	P-4, ксилол.																
Выдержка до эксплуатации:	<p><b>Минимальное время выдержки наливного пола до эксплуатации в зависимости от температуры пола:</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>+20°C</th> <th>+15°C</th> <th>+10°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Начало пешеходного движения</td> <td>3 суток</td> <td>4 суток</td> <td>6 суток</td> </tr> <tr> <td>Полная механическая нагрузка</td> <td>7 суток</td> <td>10 суток</td> <td>14 суток</td> </tr> <tr> <td>Полная химическая нагрузка</td> <td>14 суток</td> <td>20 суток</td> <td>28 суток</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Внимание!</b> Время выдержки зависит от температуры пола, а не от температуры воздуха!</p>		+20°C	+15°C	+10°C	Начало пешеходного движения	3 суток	4 суток	6 суток	Полная механическая нагрузка	7 суток	10 суток	14 суток	Полная химическая нагрузка	14 суток	20 суток	28 суток
	+20°C	+15°C	+10°C														
Начало пешеходного движения	3 суток	4 суток	6 суток														
Полная механическая нагрузка	7 суток	10 суток	14 суток														
Полная химическая нагрузка	14 суток	20 суток	28 суток														
Декоративное покрытие:	<p>В случае необходимости декоративной отделки наливных полов можно воспользоваться нанесением чипсов, флоков, блёсток (далее – декоративные элементы).</p> <p>После прокатки наливного слоя игольчатым валиком дождитесь полного растекания материала (примерно 10-15 мин), чтобы следы от валика «затянулись».</p> <p>Нанесите на поверхность декоративные элементы вручную или с помощью специальной машинки (компрессора).</p> <p>После высыхания наливного слоя нанесите первый слой лака <b>Ascoat PUR TR Laquer</b> (на выбор – глянцевый, полуматовый, матовый).</p> <p>После высыхания первого слоя лака удалите торчащие вертикально декоративные элементы, нанесите второй слой лака.</p> <p>Лак <b>Ascoat PUR TR Laquer</b> можно наносить велюровыми валиками (ворс 4-6 мм). Расход: 60–80 г/м<sup>2</sup>. Сушка слоя: от 8 до 12 часов.</p> <p><b>Рекомендация!</b> Плотность засыпки декоративных элементов можно менять в различных пределах. Заранее отработайте нанесение (плотность, равномерность), нанеся их на п/э плёнку или другую чистую поверхность, потом соберите.</p> <p>Естественный блеск полиуретанового наливного пола – глянцевый или полуглянцевый. Чтобы изменить блеск, после</p>																



	высыхания наливного слоя нанесите на него два слоя лака <b>Ascoat PUR TR Laquer</b> (блеск на выбор).
<b>Меры предосторожности:</b>	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.
<b>Транспортировка и хранение:</b>	<p>Двухкомпонентный высоконаполненный эпоксидный наливной пол с кварцевым песком транспортируют всеми видами транспорта при температуре от <math>-20^{\circ}\text{C}</math> до <math>+25^{\circ}\text{C}</math>, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.</p> <p>В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от <math>-20^{\circ}\text{C}</math> до <math>+25^{\circ}\text{C}</math>, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p>
<b>Гарантии изготовителя:</b>	Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев со дня изготовления.

#### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение
Соотношение компонентов А:Б, по массе:	31,5:3,5
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л:	$1,65 \pm 0,05$
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	100
Расход (А+Б) при толщине слоя 1 мм, кг:	1,65
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона при $t (+20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ , мин, не менее:	35





Время высыхания до степени 3 (потеря липкости) при $t (+20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ , час, не более:	10
--	----

#### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение	Метод испытаний
Максимальное напряжение при сжатии, МПа («Прочность при сжатии»):	78	ГОСТ 4651-2014, ISO 604:2002
Максимальное изгибающее напряжение, МПа («Прочность при изгибе»):	41	ГОСТ 4648-2014, ISO 178:2010
Прочность при разрыве, МПа:	22	ГОСТ 14236-81
Относительное удлинение при разрыве, %:	4	ГОСТ 14236-81
Прочность покрытия при ударе по У-2М, см:	60	ГОСТ 4765
Эластичность плёнки при изгибе, мм, не более:	10	ГОСТ 52740
Твёрдость по Бухгольцу, ед., не менее:	90	ГОСТ 22233
Твёрдость по ТМЛ А, ед.:	0,44	ГОСТ 5233
Твёрдость, Шор D, 28 дн., ед.:	83–85	ГОСТ 24621-91, ISO 868-85
Устойчивость покрытия к истиранию, удельный весовой износ, $\text{г}/\text{м}^2$ :	12,1	ГОСТ 20811, метод Б
Истираемость отверждённой плёнки по Таберу, абразив SC-10, $\text{m}1,0$ кг, 28 дн., мг:	29	



<p>Устойчивость к умеренным и значительный механическим воздействиям:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Движение пешеходов на 1 м. ширины прохода, ед/сут:</li> <li>- Движение транспорта на резиновом ходу на одну полосу движения, ед/сут:</li> <li>- Движение тележек на металлических шинах, ед/сут:</li> <li>- Движение транспорта на металлических колёсах с ободьями из полимерных материалов, ед/сут:</li> </ul>	<p>от 500 и более</p> <p>до 100</p> <p>30–50</p> <p>до 50–100</p>	
<p>Температура эксплуатации, °С:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Верхний предел (постоянно и кратковременно):</li> <li>- Нижний предел:</li> </ul>	<p>+160 / +180</p> <p>–50</p>	
<p>Адгезия к основанию, (отрыв по бетону), МПа, не менее:</p>	<p>4,0</p>	<p>ГОСТ 15140</p>
<p>Упругость, МПа, не менее:</p>	<p>1200</p>	
<p>Блеск, угол 60°, %:</p>	<p>78–92</p>	<p>ГОСТ 31975, ISO 2813</p>
<p>Стойкость плёнки к ст. воздействию воды, при t (+20±2)°С, час, не менее:</p>	<p>48</p>	
<p>Стойкость плёнки к ст. воздействию ксилола, при t (+20±2)°С, час, не менее:</p>	<p>48</p>	



Стойкость плёнки к ст. воздействию убутилацетата, при t (+20±2)°C, час, не менее:	24	
---	----	--

