



## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat 318 PU**

ТУ 22.23.19-002-54011715-2023

**Атмосферо- и химически стойкое полиуретановое покрытие (эмаль) с высоким сухим остатком для защиты наружной части нефтяных резервуаров.**

<p><b>Описание:</b></p>	<p>Материал двухупаковочный. Максимально адаптирован для окраски предварительно окрашенных (загрунтованных <b>Ascoat EP PRIMER 2</b>) металлических поверхностей.</p> <p>Материал образует атмосферостойкое покрытие стойкое к периодическому обливу сырой нефти, бензинов, масел, ГСМ, а также моющих средств, растворов кислот, щёлочей и т. п.</p>
<p><b>Области применения:</b></p>	<p>Защитно-декоративная окраска наружных поверхностей нефтяных резервуаров, ёмкостей, ж/д цистерн для хранения и перевозки сырой нефти, автомобильных и авиационных бензинов, керосина, дизельного топлива, мазута, смазочных масел, спиртов, ароматических и алифатических растворителей, кислот, щёлочей, моющих средств.</p>
<p><b>Фасовка:</b></p>	<p>Металлическая тара: 20 кг + 3 кг Комплект: 23 кг</p>
<p><b>Срок службы покрытия:</b></p>	<p>В умеренном климате при нанесении на чистую поверхность с толщиной плёнки не менее 150 мкм (в сочетании с грунтованием материалом <b>Ascoat EP PRIMER 2</b>) не менее 12 лет.</p>
<p><b>Применение:</b> Условия нанесения:</p>	<p>Температура воздуха и поверхности: от <math>-10^{\circ}\text{C}</math> до <math>+35^{\circ}\text{C}</math>, при нанесении на горячую поверхность, где <math>t</math> выше <math>+35^{\circ}\text{C}</math> возможно матование покрытия.</p> <p>Температура материала: от <math>+10^{\circ}\text{C}</math> до <math>+25^{\circ}\text{C}</math>.</p> <p>Относительная влажность воздуха: не более 80%.</p> <p>Поверхность металла: должна быть сухой и чистой. Температура поверхности: выше точки Росы на <math>3^{\circ}\text{C}</math> и более.</p> <p>С увеличением температуры воздуха и поверхности время жизнеспособности уменьшается.</p>





<p>Подготовка поверхности:</p>	<p>Поверхность металла должна быть сухой, очищенной от грязи и масел, в соответствии с ISO 8504:1992, обеспылена и обезжирена.</p> <p>Уровень подготовки металлической поверхности перед грунтованием (в зависимости от типа применяемых грунтов) Sa 2.5 (ISO 8501 1:1988), SSPC SP6 при пескоструйной обработке или SSPC SP11 при механической очистке.</p> <p><b>Повышение степени очистки увеличивает срок службы покрытия.</b></p> <p>Оптимально предварительное грунтование составом <b>Ascoat EP PRIMER 2</b>.</p>
<p>Подготовка материала:</p>	<p>Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 20 кг основы – 3 кг отвердителя и далее перемешиваются в течение 5– 10 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.</p>
<p>Способ нанесения:</p>	<p>Допускается нанесение безвоздушным и пневматическим распылением, для небольших участков – кисть, валик.</p>
<p>Рекомендации при окрашивании:</p>	<p><b>Для безвоздушного распыления:</b></p> <p>Оптимальное давление: 100–160 бар;          Диаметр сопла: 0.017–0.021 дюйма;          Расстояние от сопла до поверхности: 25–50 см.</p> <p><b>Для пневматического распыления:</b></p> <p>Давление воздуха: 2–5 атмосфер;          Диаметр сопла: 1,4–2 мм;          Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35–55 сек;          Расстояние от сопла до поверхности: 20–35 см.</p> <p><b>Кисть, валик:</b></p> <p>Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35–65 сек.</p>





Теоретический расход на один слой:	180–220 г/м <sup>2</sup>								
Рекомендуемая толщина одного слоя:	60-80 мкм								
Послойная сушка:	4 часа (в зависимости от температуры и влажности).								
Рекомендуемое количество слоёв:	Не менее двух.								
Разбавитель:	Для разбавления материала допускается применение растворителя Asco-Solv 03.								
Очистка инструментов:	Вышеуказанным растворителем.								
Полный набор технологических свойств:	<table border="1"> <thead> <tr> <th>+20°C</th> <th>+10°C</th> <th>+5°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Не менее 5-7 суток</td> <td>Не менее 7-9 суток</td> <td>Не менее 10-12 суток</td> </tr> </tbody> </table>			+20°C	+10°C	+5°C	Не менее 5-7 суток	Не менее 7-9 суток	Не менее 10-12 суток
	+20°C	+10°C	+5°C						
Не менее 5-7 суток	Не менее 7-9 суток	Не менее 10-12 суток							
<b>Меры предосторожности:</b>	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.</p>								
<b>Транспортировка и хранение:</b>	<p>Эмаль <b>Ascoat 318 PU</b> транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –30°C до +30°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.</p> <p>В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от –30°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p>								



**Гарантии изготовителя:**

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.

**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Показатель	Значение
Внешний вид и цвет покрытия:	Образует декоративное (гладкое, однородное, глянцевое), атмосферо- и водостойкое покрытие.
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	Не менее 70.
Время высыхания до степени 3, ч:	1–2 (на отлип), 6–8 (до твёрдой плёнки).
Жизнеспособность после смешивания с отвердителем, ч:	Не менее 4-х при t (+20±2) °С.

