



## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat 328 PU**

**ТУ 22.23.19-002-54011715-2023**

**Антикоррозионное полиуретановое покрытие, устойчивое к периодическому химическому воздействию.**

<b>Описание:</b>	Двухупаковочная полиуретановая эмаль, обеспечивающая высокую долговечность и декоративность образуемого покрытия, а также устойчивость к периодическому воздействию слабоагрессивных сред.
<b>Области применения:</b>	Предназначена для использования как для окраски новых металлоконструкций, так и при ремонте старых объектов в т. ч. в условиях повышенной коррозивности среды (С4, С5), включая морские сооружения, мосты, химические, нефтехимические заводы.
<b>Фасовка:</b>	Металлическая тара: 17 кг + 3 кг Комплект: 20 кг
<b>Срок службы покрытия:</b>	При окраске в два слоя (в сочетании с грунтованием материалом <b>Ascoat EP PRIMER</b> ) не менее 15-ти лет.
<b>Применение:</b> Условия нанесения:	Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от $-15^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%. При необходимости разбавить до рабочей вязкости нижеуказанным растворителем.
<b>Подготовка поверхности:</b>	<b>Металлическая поверхность</b> должна быть очищена от ржавчины и окалина до степени Sa 2½ или St 3 по MC ISO 8501, масел, грязи, пыли. Материал может наноситься по грунтовкам на эпоксидной, виниловой и уретановой основах. Оптимально: предварительная окраска (грунтование) материалом <b>Ascoat EP PRIMER</b> или <b>Ascoat Zn PRIMER</b> .
<b>Подготовка материала:</b>	Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 17 кг. основы – 3 кг. отвердителя и далее





	перемешиваются в течение 5-10 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.		
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, для небольших участков – кисть, валик.		
Рекомендации при окрашивании:	<p><b>Для безвоздушного распыления:</b>          Оптимальное давление: 100–160 бар;          Диаметр сопла: 0.017–0.021 дюйма;          Расстояние от сопла до поверхности: 25–50 см.</p> <p><b>Кисть, валик:</b>          Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 30–50 сек.</p>		
Теоретический расход на один слой:	120–140 г/м <sup>2</sup>		
Рекомендуемая толщина одного слоя:	50-70 мкм		
Рекомендуемое количество слоёв:	1-2		
Разбавитель:	Для разбавления материала допускается применение растворителя Asco-Solv 03.		
Очистка инструментов:	Вышеуказанным растворителем.		
Ввод покрытия в эксплуатацию в условиях воздействия химически агрессивных сред:	<b>Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:</b>		
	<b>+18°C</b>	<b>+10°C</b>	<b>+5°C</b>
	Не менее 7 суток	Не менее 10 суток	Не менее 12 суток





<b>Меры предосторожности:</b>	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.
<b>Транспортировка и хранение:</b>	Эмаль <b>Ascoat 328 PU</b> транспортируют всеми видами транспорта при температуре от $-35^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$ , при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от $-30^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$ , исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.
<b>Гарантии изготовителя:</b>	Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.

**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Показатель	Значение
Внешний вид и цвет покрытия:	Образует декоративное (гладкое, однородное, полуглянцевое), атмосферо- и водостойкое покрытие, устойчивое к периодическому воздействию слабоагрессивных сред. (растворы кислот, щелочей, моющих средств и нефтепродуктов).
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	Не менее 50-ти.
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более 2-х при $t (+20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ .
Жизнеспособность после смешивания с отвердителем, ч:	Не менее 4-х при $t (+20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ .

