



## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **ASCOAT EP WHITE FLOOR**

**ТУ 20.30.12-001-28180446-2020**

**Белый самовыравнивающийся эпоксидный наливной пол для бетонного и металлического основания.**

<b>ОПИСАНИЕ:</b>	Белый эпоксидный состав с высоким содержанием основного вещества. После завершения полимеризации получается покрытие с высокими прочностными характеристиками. Обладает высокой износостойкостью и химической стойкостью. Состоит из Компонента «А» (цветная основа) и Компонента «Б» (отвердитель). В момент нанесения отсутствует запах.
<b>ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:</b>	Применяются в офисах, торговых и развлекательных центрах, поликлиниках, больницах, ресторанах, барах, танцзалах, фитнесах и т. п. Могут выполняться как высоко декоративные наливные эпоксидные полы.  Эпоксидные наливные полы могут эксплуатироваться внутри помещений, «под навесом» и ограниченно на открытом воздухе. Если они выполняются на открытом воздухе, необходимо наличие гидроизоляции бетонного основания.
<b>ФАСОВКА:</b>	Металлическая тара: 21,75+4,25 кг





<p><b>СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ:</b></p>	<p>В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щелочи) не менее 3-х лет. Для остальных сред не менее 15-ти лет</p>
<p><b>ПРИМЕНЕНИЕ:</b> Условия нанесения:</p>	<p>Поверхность выровнена и загрунтована, поры закрыты.</p> <p>Температура поверхности и воздуха: от +5°C до +22°C.</p> <p>Температура материала: от +15°C до +20°C.</p> <p>Температура поверхности выше точки Росы на 3°C и более</p>
<p><b>Подготовка поверхности:</b></p>	<p><b>Металлическая поверхность</b> предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и грунтуется.</p> <p><b>Поверхность бетона</b> должна быть полностью очищена от загрязнений, обеспылена и загрунтована. Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 28 суток. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 1 сутки.</p>
<p><b>Подготовка материала:</b></p>	<p><b>Внимание!</b> Если используете неполный комплект, сначала перемешайте Компонент «А» и только после этого отлейте необходимое количество этого Компонента. Соотношение Компонентов А:Б указано на этикетке Компонента «А».</p> <p>Использовать миксер для красок (400–600 об/мин) с ленточной мешалкой. Перемешать Компонент «А» до однородного состояния (примерно 2–3 минуты). <b>НЕ останавливая</b> перемешивания влить Компонент «Б» и перемешивать еще 3–5 минут.</p>





	<p><b>Важно!</b> Следите, чтобы перемешивался весь объем материала, и не оставалось «мертвых зон» у дна и стенок тары.</p> <p>После смешивания выдержать материал 2–3 минуты для выхода вовлечённого воздуха.</p>						
<b>Способ нанесения:</b>	<p>Готовый наливной пол сразу вылить на поверхность и распределить раклей. Подробнее смотрите в инструкциях на конкретные покрытия.</p> <p>Использование полиэтиленовых бахил <b>НЕ допускается!</b></p>						
<b>Рекомендуемая толщина:</b>	<p>Минимальный слой – 1,5- 2 мм. Максимальный слой – 4,5-6 мм.</p>						
<b>Очистка инструментов:</b>	Р-4, Р-4А.						
<b>Теоретический расход:</b>	1 мм = 1,5 кг						
<b>Ввод покрытия в эксплуатацию:</b>	<p><b>Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="text-align: center;"><b>+18°C</b></td> <td style="text-align: center;"><b>+10°C</b></td> <td style="text-align: center;"><b>+5°C</b></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Не менее 3 суток</td> <td style="text-align: center;">Не менее 4 суток</td> <td style="text-align: center;">Не менее 5 суток</td> </tr> </table>	<b>+18°C</b>	<b>+10°C</b>	<b>+5°C</b>	Не менее 3 суток	Не менее 4 суток	Не менее 5 суток
<b>+18°C</b>	<b>+10°C</b>	<b>+5°C</b>					
Не менее 3 суток	Не менее 4 суток	Не менее 5 суток					





### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.

### **ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:**

Соотношение компонентов А:Б, по массе:	20,5:4,5
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л:	1,45 ± 0,05
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	100
Расход (А+Б) при толщине слоя 1 мм, кг:	1,5
Температура нанесения полиуретанового наливного пола:	от +5°C до +22°C
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона	Не менее 40 при t (+20±2)°C
Время высыхания до степени 3 (потеря липкости)	Не более 12-ти при t (+20±2)°C

