



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat EP TR Floor**

ТУ 22.23.19-002-54011715-2023

Прозрачный стойкий эпоксидный наливной пол для бетонного и металлического основания (для 3D полов).

<p>Описание:</p>	<p>Прозрачный двухкомпонентный эпоксидный состав. Хорошо растекается и выравнивается на поверхности, образуя идеально гладкое покрытие. После полимеризации превращается в прочное оптически прозрачное покрытие. Обладает высокой химической и механической стойкостью. Не имеет запаха при нанесении.</p>
<p>Области применения:</p>	<p>Для устройства прозрачного слоя декоративных покрытий:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наливные 3D полы с фотографиями, рисунками, логотипами; - покрытия «каменный ковёр» на основе цветных песков, цветной гальки и т. п.; - прозрачные эпоксидные полы с запечатанными декоративными элементами (камни, ракушки, листья, монеты и т. д.); - декоративные вставки (участки) в покрытиях полов и стен; - при заливке прозрачный эпоксидный пол получается глянцевым. Для изменения блеска дополнительно наносится полиуретановый лак серии Ascoat PUR TR Laquer (блеск от полу-глянцевого до глубоко матового).
<p>Фасовка:</p>	<p>Металлическая тара: 10 кг + 5 кг Комплект: 15 кг</p>
<p>Срок службы покрытия:</p>	<p>В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щёлочи) не менее 5-ти лет. Для остальных сред не менее 15-ти лет.</p>
<p>Применение: Условия нанесения:</p>	<p>Поверхность под нанесение должна быть сухая, чистая, без следов масляных и жировых загрязнений. Чтобы избежать таких загрязнений, укладку 3D плёнки, фотографий, декоративных элементов и т. п. необходимо выполнять в перчатках и в чистой сменной обуви.</p>





	<p>Температура поверхности и воздуха: от +5°C до +22°C.</p> <p>Температура материала: от +15°C до +20°C.</p> <p>Температура поверхности выше точки Росы на 3°C и более.</p> <p>Относительная влажность воздуха – не более 80%.</p> <p>Обеспечить отсутствие сквозняков и изменение температуры поверхности более, чем на 3°C в момент нанесения и в течение суток после нанесения.</p> <p>Должны быть выключены: приточно-вытяжная вентиляция, кондиционирование, подогрев полов и т. п.</p>
Подготовка поверхности:	<p>Металлическая поверхность предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.</p> <p>Поверхность бетона должна быть полностью очищена от загрязнений, обеспылена и загрунтована. Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 28 суток. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 1 сутки.</p>
Подготовка материала:	<p>Внимание! Предварительно Компонент «А» НЕ перемешивать! Начать перемешивать Компонент «А» и сразу постепенно влить в него Компонент «Б». Тщательно перемешать (около двух минут) компоненты по всему объёму тары. Соотношение компонентов А:Б указано на этикетке Компонента «А».</p> <p>Использовать миксер для красок (100–200 об/мин) с ленточной мешалкой. Выдержать приготовленный состав 1–2 минуты для выхода пузырьков воздуха. Затем сразу вылить на поверхность и распределить.</p> <p>Время работы с прозрачным наливным полом на поверхности – не более 30 мин.</p> <p>Важно! Не соскребайте смешанный наливной пол со стенок и дна тары! Смешивание у стенок и дна может быть неполным – это может вызвать образование дефектов поверхности покрытия.</p>
Способ нанесения:	<p>Для нанесения с заданным расходом применяется ракля с зубчатыми полотнами / усами или зубчатый шпатель.</p>





	<p>Прокатать слой прозрачного наливного пола игольчатым валиком для выравнивания слоя и удаления всех пузырьков воздуха.</p> <p>Прокатывать поверхность можно в течение 30 мин после укладки слоя. Для полностью прозрачного слоя толщина должна быть не более 2 мм.</p> <p>Важно! Во время выдержки НЕ допускается накрывать наливной прозрачный пол картоном, полиэтиленовой плёнкой и т. п. НЕ допускается попадания на поверхность грязи, жидкостей, краски, растворов, штукатурки и т. п.</p>						
Рекомендуемая толщина:	<p>Минимальный слой 2 мм;</p> <p>Максимальный слой 5 мм.</p>						
Теоретический расход:	1 мм = 1 кг						
Очистка инструментов:	P-4.						
Ввод покрытия в эксплуатацию:	<p>Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>+18°C</th> <th>+10°C</th> <th>+5°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Не менее 3 суток</td> <td>Не менее 4 суток</td> <td>Не менее 5 суток</td> </tr> </tbody> </table>	+18°C	+10°C	+5°C	Не менее 3 суток	Не менее 4 суток	Не менее 5 суток
+18°C	+10°C	+5°C					
Не менее 3 суток	Не менее 4 суток	Не менее 5 суток					
Меры предосторожности:	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.</p>						
Транспортировка и условия хранения:	<p>Наливной пол Ascoat EP TR Floor транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -20°C до +25°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.</p> <p>В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от -20°C до +25°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p>						
Срок хранения:	Срок хранения материалов – 6 месяцев со дня изготовления.						



ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	Значение
Внешний вид и цвет покрытия:	Прозрачное
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	100
Жизнеспособность на поверхности, мин:	Не менее 30-ти при (20±2°C).
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более 18-ти при (20±2°C).
Адгезия к стеклу, балл:	Не более 1-го
Твёрдость, Шор D, 28 дн., ед.:	80–85 при (20±2°C).
Истираемость отверждённой плёнки по Таберу, абразив SC-10, m1,0 кг, 28 дн.:	Не более 22-х мг.
Стойкость плёнки к статическому воздействию воды , при t (+20±2)°C, ч:	Не менее 96-ти.
Стойкость плёнки к статическому воздействию бутилацетата , при t (+20±2)°C, ч:	Не менее 24-х