



## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **ASCOAT 208 AU**

**ТУ 20.30.12-001-28180446-2020**

**Антикоррозионная грунт-эмаль 3 в 1 на уретановой основе для черного металла.**

### ОПИСАНИЕ:

ASCOAT 208 AU - однокомпонентный состав на уретановой основе с содержанием активных антикоррозионных компонентов, предназначенный для выполнения срочных работ по покраске и защите различных металлов и металлоконструкций.

Современная формула «3 в 1» грунт-эмали ASCOAT 208 AU и превосходная адгезия к поверхности черного металла, в том числе, покрытого плотно сцепленными остатками ржавчины (до 50 мкм.), позволит без дополнительной обработки, создать прочное антикоррозионное покрытие при нанесении всего в 1 слой.

Наличие в составе грунт-эмали активных компонентов, включающих в себя преобразователь ржавчины, антикоррозионный грунт и износостойкую эмаль обеспечит длительную защиту поверхности металла от коррозии, агрессивного воздействия атмосферы, влажности и УФ-излучения.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для защиты стальных, чугунных и других поверхностей из чёрного металла.

ASCOAT 208 AU позволяет обеспечить долговечную и надёжную защиту от коррозии:

- строительных металлоконструкций;





	<ul style="list-style-type: none"><li>● труб и трубопроводов;</li><li>● железных мостов и мостовых конструкций;</li><li>● эстакад и платформ;</li><li>● металлических опор ЛЭП и антенных мачт;</li><li>● железнодорожного транспорта и сельскохозяйственной техники;</li><li>● строительных транспортных средств и спецтехники.</li></ul>
<b>ФАСОВКА:</b>	Металлическая тара: 20 кг
<b>ПРИМЕНЕНИЕ:</b> Условия нанесения:	Температура проведения работ, не ниже - 5°C.  Относительная влажность, не более - 80%.  Обезжирить поверхность.
<b>Подготовка поверхности:</b>	Металл очистить от остатков старого лакокрасочного покрытия, жира, масел, коррозии и грязи в соответствии с ГОСТ 9.402 или поверхность, подготовленную до степени Sa2, St3 по MC ISO 8501. Замасленные поверхности следует обезжирить.
<b>Подготовка материала:</b>	Тщательно перемешать строительным миксером или низкооборотистой дрелью с насадкой (не менее 2 мин).
<b>Способ нанесения:</b>	Безвоздушное распыление, кисть, валик.





<b>Теоретический расход:</b>	100-150 г/м <sup>2</sup>
<b>Очистка оборудования:</b>	Ксилол.
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:</b>	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.</p> <p>При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.</p>

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Основа материала	Уретановая основа, антикоррозионные добавки
Внешний вид пленки	Однородная глянцевая поверхность
Объем сухого остатка, %	50-60
Степень перетира, мкм, не более	40
Условная вязкость по ВЗ-246 (сопло 4), сек, не менее	50-100
Время высыхания от пыли при t (20,0±0,5)°С, ч, не более	2
При ударе, см, не менее	50
При изгибе, мм, не боле	3



