

Инструкция по подготовке бетонного основания и последующему нанесению наливных полов

1. Требования к бетонному основанию

Бетонное основание должно быть:

- **Прочное** (на сжатие не менее 20 Н/мм² (M200), прочность на отрыв не менее 1,5 Н/мм²);
- **Сухое** (влажность основания не более 4 масс. %*);
- **Чистое** (отсутствие масляных пятен, старых неплотных покрытий, известкового молочка).

**нанесение покрытий на бетон с влажностью более 4 масс.% допускается только при использовании специальных материалов, рекомендуемых производителем наливных полов.*
Наличие загрязнений на бетонном основании может привести к отслаиванию покрытия.

Допускается использование специальных грунтов для нанесения на бетон с влажностью до 15 масс.%, таких как **Ascoat PUR Primer** для полиуретановых полов и **Ascoat EP Primer** для эпоксидных полов с обязательным полным закупориванием пор бетона.

2. Шлифовка бетонного основания и обеспыливание

Одним из главных условий получения качественного покрытия является предварительная шлифовка бетонного основания!

Шлифовка может производиться как «мокрым», так и «сухим» способом. После применения «мокрого» способа бетонное основание должно быть **полностью и тщательно просушено**.

Степень шлифовки (помимо качества финишного покрытия) во многом определяет расход наливного покрытия. Так при «зеркальной шлифовке» для получения покрытия толщиной в 1 мм достаточно нанести наливной пол с расходом 1,4–1,5 кг/м², что полностью совпадает с теоретическим расходом. При невозможности произвести «зеркальную шлифовку» – смотрите п. 3.1. (грунтование по «грубой шлифовке»).

После шлифовки бетонное основание необходимо **тщательно обеспылить** с использованием промышленных пылесосов.

3.1. Грунтование при «грубой шлифовке» бетонного основания

При грунтовании сильно шероховатого бетонного основания получить **ровное глянцевое покрытие** при помощи только одной грунтовки практически невозможно, поэтому грунтование необходимо проводить в несколько стадий:

1. Пропитка основания грунтовкой в 2–4 слоя до появления на поверхности глянца;
2. После высыхания последнего слоя грунтовки (до полного исчезновения запаха растворителя, но не позднее, чем через 24 часа) нанести один слой порозаполнителя или наливного пола с расходом 0,5–0,9 кг/м² (в зависимости от степени неровности (шероховатости) бетонного основания).

Нанесение слоя порозаполнителя или наливного пола с расходом 0,5–0,9 кг/м² осуществляют методом налива с последующим равномерным распределением материала по поверхности **обычным шерстяным валиком**.

Все операции по смешению компонентов и нанесению валиком должны быть проведены в течение времени жизни материала.

Одним комплектом (25 кг) порозаполнителя или наливного пола при нанесении с расходом 0,5–0,9 кг/м² покрывается 27–50 м² площади. Поэтому необходимо оценить возможность использования сразу полного комплекта или при необходимости поделить (после тщательного перемешивания основы) с помощью весов комплект на несколько частей.

3. Убедиться в получении ровного, глянцевого покрытия. При необходимости нанести дополнительный тонкий слой порозаполнителя или наливного пола.

4. Нанесение наливного пола

После полного высыхания грунта (отсутствие запаха растворителя) или тонкослойного покрытия порозаполнителем (или наливным полом), но не позднее, чем через 48 часов нанести наливной пол. Материал наносят методом налива с последующим распределением по поверхности слоем необходимой толщины специальным инструментом (ракеľью) или шпателем. Для полиуретановых полов традиционная толщина покрытия равна от 1,5 до 3–4 мм, бóльшая толщина покрытия за один слой может привести к появлению пузырей и отслаиванию покрытия. Сразу после нанесения покрытие прокатывают игольчатым валиком для удаления пузырей.

Для перемещения по свеженалитому полу рекомендуется использовать специальные игольчатые подошвы.

Все операции по смешению, нанесению и прокатке покрытия игольчатым валиком должны быть проведены в течение времени жизни материала.

5. Дополнительные факторы, влияющие на качество финишного покрытия

5.1. Температура компонентов наливного пола:

Оптимальная температура компонентов (основа и отвердитель) наливного пола: **+17°–22 °С**. При этих температурах материал соответствует паспортным данным, как по жизнеспособности, так и технологичности нанесения.

При повышении температуры компонентов свыше +22°С резко **снижается жизнеспособность**, что, в свою очередь усложняет (сокращает) дальнейшую процедуру равномерного нанесения материала по поверхности и прокатки игольчатым валиком.

При температурах компонентов менее +15°С повышается их вязкость, что также усложняет дальнейшую процедуру равномерного распределения материала по поверхности.

5.2. Влажность воздуха

Особенно этот фактор важен для полиуретановых наливных полов, т. к. один из компонентов полов

интенсивно реагирует с влагой воздуха, поэтому:

- Все работы должны проводиться при влажности воздуха не более 80%;
- После вскрытия тары с компонентами наливных полов, они должны быть немедленно использованы (не допускается хранение компонентов во вскрытой таре).

5.3. Перемешивание основы и отвердителя

Время перемешивания должно быть оптимальным и обеспечивающим хорошее однородное смешение компонентов.

При слишком длительном перемешивании компонентов в материал «вбивается» много воздуха, что может привести к появлению пузырей на покрытии.

При недостаточном перемешивании возможно появление разнооттеночности, неоднородности покрытия и появление пузырей.

Оптимально заканчивать перемешивание на самых низких оборотах, что способствует удалению вовлечённого воздуха.

5.4. «Проветривание (сквозняк)»

Компоненты наливных полов практически не содержат растворителей. Поэтому необходимости проветривания помещений нет.

Проветривание или наличие сквозняков может привести к появлению пузырей на покрытии, т. к. со свежим воздухом вовлекается и дополнительная влага, которая может реагировать с ещё несформировавшимся покрытием.

Запрещено использование тепловых обогревателей и пушек для увеличения температуры в помещении, а также для ускорения сушки покрытия.

5.5. «Разуклонка»

Процедуру нанесения (при необходимости) наливных полов на «слабонаклонные» поверхности надо проводить в несколько стадий слоями не более 1 мм во избежание скатывания (сползания) материала.

При этом допустимую одnorазовую толщину оптимально определить заранее опытным путём.

5.6. «Выдержка» наливного пола

Минимальное время выдержки наливного пола до эксплуатации зависит от температуры пола, а не от температуры воздуха.

Очень важно! При выдержке (сушке) наливной полиуретановый пол должен быть открыт, при этом:

- НЕ допускается накрывать наливной пол п/э плёнкой, картоном, фанерой и т. п.;
- НЕ допускается пролив на пол жидкостей, растворов, красок, попадание штукатурки, шпатлевок, грязи и т. д.

В противном случае на поверхности наливных полов могут образовываться цветные разводы, помутнения поверхности и другие дефекты.



Для полимерных полов время отверждения при $t +20^{\circ}\text{C}$, при толщине 2 мм, после нанесения покрытия составляет:

3 суток	7 суток	14 суток
Начало пешеходного движения	Полная механическая нагрузка	Полная химическая нагрузка

Несоблюдение инструкций по подготовке бетонного основания, грунтованию и последующему нанесению наливного пола может привести к дефектности финишного покрытия: появлению крупных и мелких пузырей на поверхности, наплывов; неоднородности цвета, а также к отслаиванию.

РЕКОМЕНДУЕМ

Перед окраской всей необходимой площади отработать всю методику подготовки бетонного основания, грунтования и нанесения наливного пола на небольшом участке ($10-50 \text{ м}^2$), что позволит приспособиться к конкретным условиям, и с учётом вышеизложенной инструкции, и наших рекомендаций, а также избежать ошибок при окраске всей площади.

Поставщик не несёт ответственности за порчу качественного поставленного Покупателю товара в случае, если работы по нанесению товара не осуществлены организациями, имеющими соответствующую компетентность и лицензию на данный вид работ. Поставщик не несёт ответственности за итоговый результат изделия

